

Machinery

2021 ROPEX INTERNATIONAL | マシーナリー カタログ | vol.1

ご注文用FAX番号

FAX 072-767-1097

ご注文・お問合せ

Mail contact@ropex.com

お問合せ電話番号

TEL 072-767-1091

営業時間 9:30~17:30 (土日祝定休)



ロペックス
インターナショナル株式会社

〒664-0843

兵庫県伊丹市岩屋1丁目1番18号

ホームページ:

<https://www.ropex.com/>



はじめに

ガラス工芸のコールドワークで使用する加工機械やそれらの消耗品は当然ながらすべて無機質な物ではありますが、コールドワークの手間をかけたガラス作品というのは、どこか有機物を思わせるような柔らかなフォルムと生命観を見る人に感じさせてくれます。それと同時にガラスの最大の特徴である艶やかさ透明感をより際立たせ、クールで冴えわたった表情を見せてくれるようになるのも、コールドワークの特徴です。

一口にコールドワークといっても多種多様な加工機械、それに必要な消耗品の選定など事前に理解しておくべきポイントは多岐に渡ります。

このカタログが皆様のコールドワークへの扉を開き、製作や新しい展開への何かの手引きになることを願ってやみません。

もくじ

- 1 各種研磨盤
- 2 ダイヤモンドディスク RMD／各種研磨ディスク
プリポリッシュディスク／フェルトディスク(ダイヤディスク・レジンディスク・フェルトディスク)
- 3 COVINGTONベルトサンダー／弊社オリジナル万能加工機グラスメイト
- 4 COVINGTON旋盤/COVINGTONバフ機
- 5 RMDダイヤホイール／パルパーホイール／MJホイール
- 6 RM小割切断機／COVINGTONトリムソー
- 7 国産ハンドリユータ／ビット各種
- 8 電子パワーポリッシャー／ダイヤパッド
- 9 穴空けドリル／UV接着剤
- 10 研磨剤 パミス／酸化セリウム／書籍

あらゆる 平面加工に

ラップ盤はレコードのターンテーブルの様に水平回転する金属製のテーブルに、裏面にマグネット板を張り付けたダイヤディスク、プリポリッシュディスク、そしてフェルトディスクを装着して、平滑な面が要求されるガラス作品の表面やキルンワーク、ランプワーク作品の仕上げや磨き、また不要な部分のスピーディなバリ取りも可能になるガラス工芸には必須の機械です。

8インチ 卓上ミニグラインダー

商品コード 532948W **カップ給水式**

商品コード 532948L **外部給水式**

100V/60Hzで使用できる直径8インチ (φ20cm) 小さな作品の研磨作業に開発されたグラインダーです。裏面にマグネット板が張り付けられセンター穴が5/8" (15.8mm) の研磨ディスクをスチール製の回転盤に取り付けてご利用ください。ウォーターカップから給水する方法か、1/4" の細いホースが差し込めるマニフールドを介したロックラインで給水する方法からお選び頂けます。本体はプラスチック製です。ディスクは別売です。

(外部からの給水を用いる場合は水道直結や水の循環装置を使用してください。)



COV 8インチ MAXIラップ

商品コード 532905-2 **5074ML-ND 100V/60Hz**

商品コード 532905-3 **50742ML-ND 200V/50Hz**

コンパクトでポータブルな平面研磨機です。

本体はアルミ製で頑丈。1/3HPのモーターの馬力は小型研磨機にありがちなパワー不足を感じさせません。給水用のロックラインにはφ6mmのチューブを利用して水を供給してください。ターンテーブルはもちろん鉄製ですので裏が磁石式の別売りのディスクがあればすぐにご利用いただけます。

(50Hz地域に於いてはインバータを使用する必要がある場合があります。)

12インチ クリスタルマスター卓上グラインダー

商品コード C5505190 **100V/60Hz** 商品コード C5505290 **200V/50Hz**

3/4HPのダイレクトドライブモーターで駆動する12インチ (φ30cm) の作業面積を持つミドルバージョンです。ミニグラインダーと同じくスチール製の回転盤に裏面にマグネット板が張り付けられた研磨ディスクを使用できます。このグラインダーはスピードコントローラーが標準装備されており、給水は水道直結または循環器を用いロックラインで行います。ディスクは別売です。



12インチ COV スピードコントローラー付グラインダー

商品コード 532908 **5045HG 100V仕様/60Hz**

商品コード 532908-1 **50452G 200V/50Hz**



シャーシはスチールで組み上げられ、1HPモーターでおおよそ200RPMの低回転速度での回転時もパワフルなトルクを発揮でき最速1100RPMの高回転まで調整できます。正転、反転の調節も可能です。使用電源はコントローラーボックス入力为标准家庭用の110Vになっていますが60Hz地区では100V電源で使用できます。50Hz地区のお客様は200V電源をご用意ください。給水はロックライン式ですので好きな場所にピンポイントで水を供給できます。また中心のシャフトには5/8-11インチのネジ切りがなされており別売りの5/8-11 "右ネジ真鍮アダプター (#CBA045) を取り付ければ、ダイヤモンドコーンやダイヤモンドドームを使用でき花瓶のリップの内側を研磨できるようになります。これらのアクセサリ詳細は営業担当までお問合わせください。

研磨ディスク

RMDダイヤモンドディスク

ダイヤモンド粒子を電着でスチール基盤に固定させたディスクです。100番の荒い切削から260番と360番の荒磨りし、そして600番までの仕上げまでできます。裏面にマグネット板を張り付けておりラップ盤各種に瞬時にナットなど不要で脱着できます。RMDダイヤモンドディスクは直径8インチと12インチを#100/#260/#360/#600の4種類の番手で標準在庫しています。18インチは#100/#360/#600の3種類の番手をご用意しています。

面積の広い面や削り落とすガラスが多い作業をされる方は#100から揃えるべきことをお勧めします。面積の小さなアクササリーの成形という場合は#360くらいから始めても構いません。#600はファイヤーポリッシュ焼成を後で行うガラス作品では大いに役立つ番手です。

●各ディスクの直径サイズ：

8インチ (20cm) / 12インチ (30cm) / 16インチ (40cm) /
18インチ (45cm) / 24インチ (60cm)

RMDダイヤモンドディスク		商品コード		
番手	直径8インチ	直径12インチ	直径16インチ	直径18インチ
100	#5328RMD01	#5328RMD06	#5328RMD11	
260	#5328RMD03	#5328RMD08	-	
360	#5328RMD04	#5328RMD09	#5328RMD14	
600	#5328RMD05	#5328RMD10	#5328RMD15	

※この他の直径や番手はお問合せください。

非常に平滑なディスク面なので均一な削り作業ができます。
お値段も割安（当社比）



RDプリポリッシュディスク／ PFフェルトディスク

長年ご愛顧を頂いていたSWプリポリッシュディスクとSWフェルトディスクの製造終了に伴い新しくRDプリポリッシュディスクとRFフェルトディスクをご紹介します。

RDプリポリッシュディスクは従来のSW製品と同じく撥水性のある特殊ベースに合成レジンダイヤを吹きつけて製造されている前磨き用のディスクです。この合成レジンダイヤはガラス作品と接触する時にわずかに曲がりガラスの表面を優しい研磨面に仕上げます。各品ともに裏面にはマグネット板を張り付けており各種ラップ機に簡単に装着できます。研磨面が約80mm以下の面積ならダイヤモンドディスク#260の切削面から、このRD#325（ブラウン）に移って研磨できます。研磨面積が広い場合はRD#220（パープル）を間に一段階挟んだ方がいいでしょう。RD#600（赤）は、最終仕上げでより鏡面に近づけたい場合には必要になる番手です。RD#600は高い透明感が必要アートピースやベベル加工などの鏡面加工の際には必要です。

最終の鏡面仕上げにするにはPFフェルトディスクに酸化セリウムで希釈した水溶液を塗りつけて研磨をします。酸化セリウムなしでは磨けません。そして磨きたいガラス面を回転しているPFフェルトディスクに強く押し付け摩擦熱によって分子レベルでファイヤーポリッシュさせ輝きを出します。

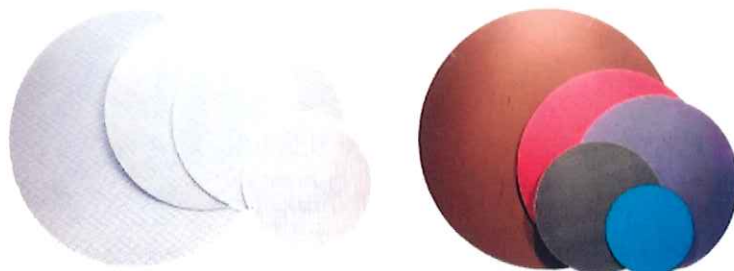
- ・RD#220（パープル）＝SWPP180（青）の同等品
- ・RD#325（ブラウン）＝SWPP#360（茶）の同等品
- ・RD#600（赤）＝SWPP#600（赤）の同等品
- ・PFフェルト（白）＝SWフェルトディスク（白）の同等品

●中心穴のサイズ

8インチ 1/2" (12.7mm)

12インチ 5/8" (15.8mm)

16"、18"、24"の中心穴はお問合せください。



商品コード	商品名
00532RD08220	8" RD プリポリッシュディスク#220（パープル）#
00532RD08325	8" RD プリポリッシュディスク#325（茶）#
00532RD08600	8" RD プリポリッシュディスク#600（赤）#
00532RD08F	8" PF フェルトディスク #
00532RD12220	12" RD プリポリッシュディスク#220（パープル）#
00532RD12325	12" RD プリポリッシュディスク#325（茶）#
00532RD12600	12" RD プリポリッシュディスク#600（赤）#
00532RD12F	12" PF フェルトディスク #
00532RD16220	16" RD プリポリッシュディスク#220（パープル）#
00532RD16325	16" RD プリポリッシュディスク#325（茶）#
00532RD16600	16" RD プリポリッシュディスク#600（赤）#
00532RD16F	16" PF フェルトディスク #
00532RD18220	18" RD プリポリッシュディスク#220（パープル）#
00532RD18325	18" RD プリポリッシュディスク#325（茶）#
00532RD18600	18" RD プリポリッシュディスク#600（赤）#
00532RD18F	18" PF フェルトディスク #
00532RD24220	24" RD プリポリッシュディスク#220（パープル）#
00532RD24325	24" RD プリポリッシュディスク#325（茶）#
00532RD24600	24" RD プリポリッシュディスク#600（赤）#
00532RD24F	24" PF フェルトディスク #

曲面にも 平面にも

ベルトサンダーはベルト状の色々な番手の研磨布を高速回転させて一定の方向に送れる仕組みを持つ加工機械です。横長の作品など色々な研磨の場面に適しています。ベルトサンダーを使いこなせばコールドワークの仕上げ加工を素早く綺麗に行えるでしょう。

商品コード 503601

466WBS コビントン ウェットベルトサンダー(小)

横幅33×奥行63×高さ50cm
モーター：1/3HP
100V/6.3A/60Hz 200V/50Hzモデル

リーズナブルな価格ながら重厚なアルミダイキャストのケーシングで作業時も安定して加工できます。作業できる高さは15cmあります。主に小物のベベル加工や面取り加工、削りと磨きをメインに設計されています。



専用
ベルト



商品コード 503981S
3"×24"ベルトサンダー(小)用
カーバイトベルト
#60、#80、#100、#220、#320、
#400、#600



商品コード 503978
COV3×24"
コルクベルト

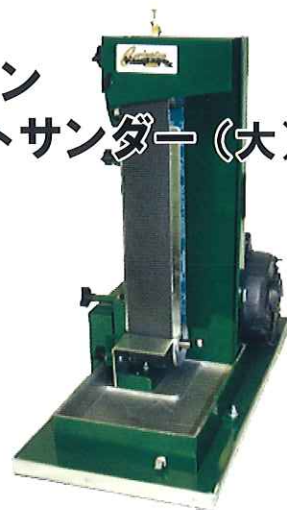


商品コード 503979
COV3×24"
フェルトベルト

商品コード 503970

761WBS コビントン デラックスウェットサンダー(大)

33cm(13インチ)のバックプレートがベルトの内側に取り付けられます。垂直で長い距離のフラット研磨が可能な事が最大の特徴です。大きくて重量のある作品のヘビーユーザー向けのベルトサンダーです。もちろん付属の高さ10cmのバックプレートを付けると、小物のベベル加工や器物のエッジの面取り、その他ガラスや花瓶の曲面の磨きにも適しております。



専用
ベルト



商品コード 503981
3"×41-1/2"ベルトサンダー(大)用
カーバイトベルト
#60、#80、#100、#220、#320、
#400、#600



商品コード 503974
COV3×41-1/2"
コルクベルト



商品コード 503975
COV3×41-1/2"
フェルトベルト

商品コード 532600

弊社オリジナル

グラスメイト JS-300W

曲面研磨可能

グラスメイトのベルトは横幅100mm、直径φ60mmの特殊な適度に柔らかいスポンジロールに固定されつつ回転します。柔らかいスポンジが背面にあるので他の研磨機が苦手とする凹面の曲面を得意とするベルトサンダーです。バリ取りの跡や小物やケーンのパーツの断面を研磨し整えるなどにも便利です。そして別売オプションのシャフトを装着すればダイヤホイール、パルパーホイールなどの縦盤、切断機、縦型の平盤と、あらゆる加工機として利用できます。

【色々なホイールを装着する為のオプション】

商品コード	
#532612	ホイール/平盤用シャフトφ25.4mm
#532613	小アルミフランジホイール用
#532613	大アルミフランジ平盤用

【消耗品ベルト サイズ：100×315mm】
グラスメイト用カーバイトベルト表
柔らかい生地のソフトと硬めのハードが御座います。

商品コード	ソフト	ハード
#100	532662-100S	532662-100
#240	532662-240S	532662-100
#400	532662-400S	532662-400
#600	532662-600S	532662-600
#800	532662-800S	取り扱いなし
#1000	532662-1000S	取り扱いなし

【ハンディツールに必要なオプション】

商品コード	
#532616	GM用チャックシャフト

【付属品】
水受け容器、給水容器、
カーバイトベルト#80/#240/#600/
フェルトベルト、スポンジロール 60×100mm



商品コード 503603

グリフォンベルトサンダー

一番お手頃価格のベルトサンダーです。軽量の本体で移動に便利ですが、重量のある作品を押し当てるという研磨には適しません。軽量のパーツの断面処理や小物の研磨には十分活躍します。



商品コード	
#503603-80	2897051 #80ベルト
#503603-120	2897052 #120ベルト
#503603-400	2897053 #400ベルト
#503603-CB	2897054 コルクベルト

※ベルトは2本入り、コルクベルトは1本入り

バフ機 / 旋盤

削って 磨く

旋盤は別名レイズと呼ばれる主に精密なカット加工やグラヴィール、切子加工を施す為のマシンです。ダイヤカットに必要とされる高速回転（約1000RPM）で稼働します。一方バフ機は回転数は低速ですがその分研磨のコントロールがしやすく最終研磨作業に必要なパワーを備えています。

商品コード 539803

4012GL コビントン ガラス用旋盤

ガラス作家スティーブ クレインが、ガラス専用として設計した旋盤です。精密な回転が必要なダイヤカットやダイヤホイール、パルパーホイールなどの切削研磨に最適な加工機です。ホイールは両サイドに各1個、合計2個を装着する事ができます。各種ホイールを取り付ける軸径は1インチです。

装置サイズ	横930×奥行810×高380mm
重量	63kg
電源	50Hz地区は200V/50Hz（60Hz地区は100V）



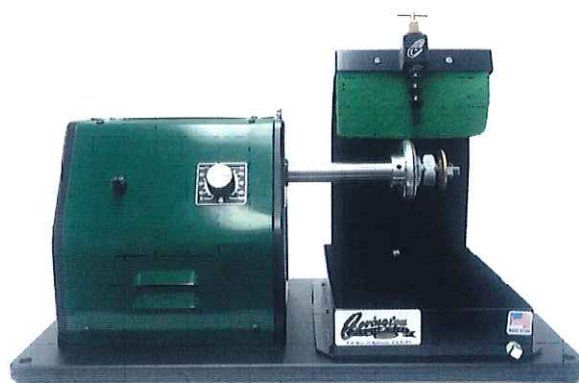
回転速度はベルトのプーリー位置を調節して3スピード可変（635RPM、805RPM、1100RPM）ができますので大き目のホイールの回転にもフィットします。直径の小さいホイールほど早い回転数で調節します。直径6インチ以下のホイールの場合1100RPMに調整します。

商品コード 539804

2000GL コビントン ミニ旋盤

4012GLの機能を継承したコンパクトバージョンです。この2000GLは複雑で小さな面積の加工をされる主に個人ユーザーの方の為に新しく開発されました。省スペースを実現しつつもレイスとして4012GLの高機能を維持しています。この1台でシンプルな研磨切削から、複雑な彫刻まで可能になります。

装置サイズ	横710×奥行450×高さ380mm
重量	29kg
軸径	φ1インチ/長さ200mm 1/2インチネジ切エンド付属。アーバーが1"と1/2インチのホイール装着可能。素材はステンレスです。ネジ切エンドには様々な切削アクセサリが装着できます。
電源	50Hz地区は200V/50Hz（60Hz地区は100V）



回転速度：変速コントローラーで調整：0～1800RPM
直径の小さいホイールほど早い回転数で調節します。直径6インチ以下のホイールの場合おおよそ1100RPMで調整します。

商品コード 532910

10"バフ機（コルク&フェルトポリッシャー）

研磨専用の2ステーションのバフ機です。左にブリポリッシュ用のコルクホイール、右に仕上げ用のフェルトホイールを装着しています。ホイールはパワーロスを抑える420RPMでゆっくり回転しつつホイール表面のリムスピードは鏡面研磨仕上げに必要な研磨摩擦を発生させるために表面速度約370M/分を保ち回転します。その適切な速度を得る為の回転数はホイールの直径で決まります。例えば10インチホイールの推奨回転数は420RPM、8インチのホイールは785RPM、6インチのホイールは1100RPMです。ご利用になるホイールの直径に回転数を合わせてください。もし2ステーションに異なるサイズのホイールを使う場合は、回転速度が早い方のスピードに合わせる必要があります。1100RPMをご希望の際はオーダー時にご指示ください。

装置サイズ	横630×奥行630×高さ500mm
重量	41kg
ホイールサイズ	直径10"×横幅2"/回転数 420RPM
軸径	φ1インチ
電源	50Hz地区は200V/50Hz（60Hz地区は100V）



商品コード	6×1.5インチ	8×1.5インチ	10×2インチ
コルクホイール	532783	532783-8	532783-10
フェルトホイール	532784	532784-8	532784-10

商品コード 5328RMD28~33

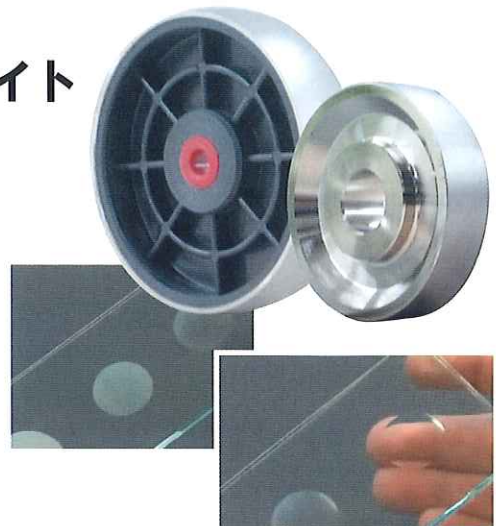
RMD電着ダイヤ レイディウスホイール ライト

切削作業用の電着ダイヤホイールです。表面はホイールの半円弧の曲面になっております。ガラスのボンテ跡を丸く削り取るには最適のホイールです。番手は#100、#360、#600があります。ホイール中心のアーバー径は1インチ（25.4mm）です。「ライト」のシリーズ（本体プラスチック）では3段階の穴径に調整できるブッシングを付属しています。#100がスピーディな切削作業に活躍します。#600は平滑なファイナリティで、この#600でガラスの表面を馴らしておけば、キルンやグロリーでファイヤーポリッシュが可能になります。

直径	厚み	中心アーバー
4インチ	100mm	幅1インチ(約25mm)
6インチ	152mm	幅1.5インチ(約38mm)

プラスチック本体「ライト」	
6インチ#100	5328RMD31
6インチ#360	5328RMD32
6インチ#600	5328RMD33

プラスチック本体「ライト」	
4インチ#100	5328RMD28
4インチ#360	5328RMD29
4インチ#600	5328RMD30



【在庫状況】(2020年1月現在)

商品コード 5328RMD24

焼結ダイヤV型カービングホイール

番手 #100

ダイヤを練りこんで仕上げた粉末冶金法のV型ホイールです。耐久性があります。アメリカで19世紀から20世紀に一世を風靡したブリリアントカットと呼ばれるラインカットの際によく使われていました。



Vホイールでのブリリアントカットの例

直径4インチ (直径100mm)	厚み10mm	重さ520g	中心アーバー1インチ
------------------	--------	--------	------------

商品コード 50257B08

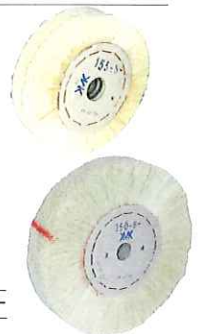
KURT8"ブラシホイール

商品コード 50257B10

KURT10"ブラシホイール

ドイツ製の毛ブラシです。ポリッシュする際にパミスを含ませて使用します。特にテクスチャがある作品の表面を仕上げる場合に効果を発揮します。

直径	幅	中心アーバー
6インチ (直径152mm)	2インチ (約51mm)	1インチ
10インチ (直径254mm)	2インチ (約51mm)	1インチ



商品コード 50257-01~50257-12

LAPI-Tパルパーホイール

パルパーホイールは全体がウレタンフォームでできており、ダイヤモンドドレッサーで好きな形に変える事も可能です。冷却水をかけながら使用しダイヤや研磨砂での切削作業後の前仕上げやスピーディなポリッシュ、そして特に高い透明度が必要になるアートピースの最終仕上げの研磨に大いに役立ちます。ホイール直径は4"と6"があります。φ4"は横幅1"幅でφ6"は1.5"幅あります。中心の孔径は1"（25.4mm）です。色によって番手を見分けます。



直径	幅	中心アーバー
4インチ (直径100mm)	幅1インチ (約25mm)	1インチ
6インチ (直径152mm)	幅1.5インチ (約38mm)	1インチ

商品コード 532FCW4

電着フルサークルホイール

フルサークルホイールは別名「オリーブホイール」と呼ばれオリーブの葉のように縦長い楕円のカットができます。表面が半円状になっておりバツエートカットに代表される様々なエフェクトをガラスの表面に彫り込むための電着ホイールです。ダイヤの切削の後にはパルパーのフルサークルホイールで鏡面仕上げがで



直径4インチ (直径100mm)	幅1/4インチ (約63mm)	中心アーバー1インチ
------------------	-----------------	------------

商品コード 532PFC4

パルパーフルサークルホイール

電着ダイヤホイールの切削の後、ガラスの鏡面仕上げまで行いたい場合にはパルパーホイールフルサークルに水を給水しながら仕上げていってください。より透明度の高い仕上げが必要な場合はブラウンの前にMJパミスホイールにパミス粉を塗り、できる限り透明に近づけておいてください。最終のブラウンの短時と透明度UPに繋がります。



直径4インチ (直径100mm)	幅1/4インチ (約63mm)	中心アーバー1インチ
------------------	-----------------	------------

商品コード 532785B

Covブッシング3種セット

既にお手持ちの加工機のシャフト軸径が1インチ以下のインチ規格の場合、このテレスコピックブッシングをホイールの中心にはめれば、RMDホイールやパルパーホイールがご利用頂けます。



横幅: 3/4" 調整できる内径: 5/8", 3/4", 1"

切断機

切る

トリムソーは手工具ではカットができない、またはカットが難しい厚みのある板状のガラスや棒ガラス、ためのケーンなどを切断する際に必要になる切断機です。主に直線カット用の製品が多いですが、曲線切りもできるリングソーもあります。目的に合わせお選びください。

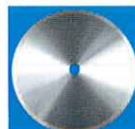
商品コード 532946

RM-7ガラス切断機

直径の太いムリーニやケーンをスムーズで繊細にかつスピーディにカットしたい時に便利です。また3mm厚まで板ガラスの切断にも使えます。1.1mm厚の薄いダイヤモンドなのでガラスのロスが少ないのが特徴です。刃は1枚付属いたします。



商品コード 532946-1
ダイヤモンドリム
ブレードφ180mm
#80/100



厚み1.1mm。穴径25.4mmですので
内穴15.88mmのプッシングリングを付属



商品コード
534061
目立て石



サイズ：150×50×25mm。砥材はWA80J。
ダイヤモンドのダイヤ部分がツルツルに
なり切れ味が悪くなった場合に、切れ味の
悪くなったブレードで目立て石を水に濡ら
した後5回～10回ほどスライスして切断し
ます。ダイヤ部がザラザラになっていたら
目立て完了です。

機械寸法	398×388×154mm	重量	約5kg
モーター	560w	電源	100V
主軸回転数	3000RPM (50Hz地区) 3600RPM (60Hz地区)	最大切断厚	30mm
		軸径	15.88mm

角度可変テーブルですので角度カットもできます。タンク内に少量の水を入れる冷却水循環式です。

付属品：直線ガイド/角度可変スランドガイド/
φ180mmダイヤモンドリムブレード-1枚

商品コード 503550-1

リングソートーラス3



標準付属される「#503550-2スタンダードブレード」では主に3mm厚の板ガラスの直線および曲線を自由にカットできます。フューズした9mmあるような厚板をカットする時には「#503550-3メガブレード」を、くりぬきカットをしたい時には「#503551S セパレートブレード」など色々な個性のあるブレードがあるのがトーラス3の最大の特徴です。

商品コード 503550-2

トーラス3用標準ブレード替え刃

標準付属ブレードの交換用替え刃



商品コード 503550-3

メガブレード替え刃

6mm以上の厚みのある板ガラスのカットに適しています。



商品コード 5326841

MK101カッティングソー

MK101-24はパワフルでハイトルクの空冷モーターを搭載した本格的な湿式カットソーです。本体のガイドバーをスライドしてカッティングヘッドが移動するので真っ直ぐに正確な切断ができます。10"ブレードの場合76mmの高さで600mmの距離のガラスが切断可能です。1.2mm厚の10インチのブレード（#290403）が1枚付属しています。カッティングヘッドは高さ調整できます。



機械寸法	1067×559×584mm	重量	約59kg
モーター	1-1/2HP 120V	電源	120V
主軸回転数	3450RPM	軸径	15.8mm

商品コード 532913

28821 10インチ コビントンガラス用トリムソー

（50Hzモデル51102S/60Hzモデル5110TS）

コビントンの10インチ高機能ブレードを装着したトリムソーです。カットの際のチッピングを最小限に抑えます。作業テーブル上がオープンスペースなのでカットする作品の大きさに制限が少ないのが特徴です。



商品コード 532914-4

CUB010

Covington アルティメイテッドブレード10"

直径10インチ（25cm）円周に9.5mm幅のダイヤ
コーティングされたガラス用ブレードです。

モーター	1/3HPモーター 100V (60Hz) /200V (50Hz)
装置サイズ	710×457×高さ381mm
重量	27kg

モーターは発注時に指定ください。

アングルハンディは、あなた独自のハンドリユーターです。ハンドピースになるUM21A
ハイトルクモーターに作業用途にあったいろいろなヘッド（UT01/UT05/UT07）を選び装
着できます。2次電源のUC900 G7コントローラーで回転や負荷を制御します。ヘッドや
モーターそして先端のビットの選択次第で、コールドワークに必要な切削から鏡
面研磨までが快適に行える心強い味方です。



商品コード 534102-2

UC900コントローラー

ダイヤモンドやスーパーダイヤモンドには最適な回転数があります。このUC900コントローラーはモーターの回転速度がデジタル表示されますので
目視確認しながらスピード調整ができます。ビットの余計な摩耗を軽減すると同時にガラスに余計な負担をかけない効率的な切削研磨が可能になる最
高品質のコントローラーです。

負荷レベルメーター

モーターの負荷状態を8個のLEDで分
かりやすく表示します。過負荷時
にはレベルメーターが全点灯し、あ
わせて警告音でお知らせします。過酷
な使用によるモーター寿命の低下を
防止できます。



定格電力 AC100V 50/60Hz

重量 2.3kg

外寸 W20xH10xD18cm

デジタル回転数・エラー表示

回転数をデジタル表示します（モーター
停止時には設定回転数を表示します）。
適切な回転数で作業することによりビッ
トの寿命を延ばします。
またコントローラー内の異常発熱、過負
荷、コード断熱等が発生した場合にエラ
ーコードを表示します。

オートクルーズ機能

フットコントローラーでの作業中に一定の回転数に固定す
る事ができます（フットコントローラーの使用時にハンド
ピースの手元スイッチを押すか、コントローラーのSTART、
STOPスイッチを押す）。

モード選択不要

出力コネクタA、Bのどちらにもモーターを差し込んでもコントローラーが自動切替えます。
同様にフットコントローラーもコネクタに差し込んで踏むだけで使用可能です。

オプション先端ツール



商品コード 534100-1

UM21Aハイトルクタイプモーター



商品コード 534122-100~534122-4000

SD20S スーパーダイヤセットφ20mm

商品コード 534116-100~534116-4000

SD30S スーパーダイヤセットφ30mm

番手7種類（#60/#100/#300/#600/#1000/#2000/#4000）
各番手5枚入りのバラ売り

ヘッド各種

商品コード 53401-2

UT07パワーアングルヘッド



120度の角度をつけたパワータイプのヘッドです。スーパーダ
イヤディスクを装着したパワーの必要な研磨作業に最適で
す。

商品コード 534101

UT05アングルヘッド90



直角90度のアングルヘッドです。最もよく選ばれています。
こちらもスーパーダイヤディスクを装着したパワーの必要な
研磨に最適です。

商品コード 53401-4

UT01スタンダードヘッド



電着ダイヤモンドバーを装着して、削り、穴開け、サインな
どの切削作業に向いています。

商品コード 534104 専用ラバーパッドφ30（5個入り）

商品コード 534123 専用ラバーパッドφ20（5個入り）

最高回転数10000RPM

専用ラバーパッドはマジックテープで脱着できます。湿式
OKで鏡面まで仕上げできます。
永年のベストセラー。ガラスの他にも石材、セラミックス
も研磨可能。

スーパーダイヤディスクでの研磨作業

推奨するグラインダーはUC900コントローラーに、UM21Aモ
ーター、さらにその先端にUT01、UT05、またはUT07のヘッ
ドを装着してクリスタルバーを取り付けてください。



湿式で



600番後

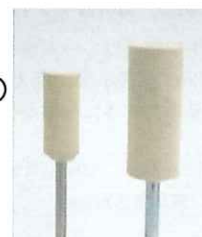
4000番後

オプション先端ツール

商品コード 534124-1、534124-2

クリスタルバー 2種（軸径φ2.34、3.0）

ガラスの傷取り、艶出しに使うビットです。
お届けする段階ですでに酸化セリウムを混入して
います。水を含ませてご利用ください。



サイズφ7x15、φ10x25



ポリッシャー

商品コード 503940-1

電気ウォーターポリッシャーF-V

ポリッシャーは、平面から曲面まで石、壁面やパネルなどの研磨に使われていますが、ガラス等の磨きでも使われています。大きなキャストワークや表札や看板などサイズのある研磨の場合に便利です。またガラス作品と電気炉用棚板の接触面やコバ面、石膏とガラスの接触面の広い面積のテクスチャーを研磨する際にはかせないツールです。絶縁設計に優れ、電気機器にも関わらず給水が同時に行える構造になっております。従来のポリッシャーの様に大きなエアコンプレッサーが不要でリーズナブルな価格帯であるのが大きな特徴です。

商品コード 503941

EV用ISOネジ式ゴムパッド φ80mm

曲面にもあたりの良いゴム式のパッドです。
φ100mm/125mmもあります。



商品コード 503942

EV用ISOネジ式ベイクパッド φ80mm

フラットな面研磨に使用します。パッドはマジックテープ脱着式です。
φ100mm/125mmもあります。



レジンパッド φ80mm

レジンパッドはソフトな使い心地のパッドです。こちらの番手でご用意できます。色で番手を見分けられます。マジックテープで脱着できます

商品コード

503942-150

150R



商品コード

503942-300

300R



商品コード

503942-500

500R



商品コード

503942-1000

1000R



商品コード

503942-2000

2000R



商品コード

503942-3000

3000R



商品コード

000

ツヤ



商品コード 532806-3

コビントンドラムポリッシャー

ドラムサイズ：直径8インチ×3インチ幅（φ200×76mm）

装置サイズ：横609×奥行431×高330mm

重量：38kg 電気仕様：100V/60Hzもしくは200V/50Hz

モーター：1/2HP 1725RPM 付属：カーバイトベルト100番、220番

従来のシャフトにダイレクト装着していた構造からプーリーとベルトを介した構造にアップグレードされました。回転をスタートさせるとドラムに装着していたカーバイト研磨ベルトが回転遠心力でしっかりラバードラムにホールドされます。回転を停止するとベルトの交換が工具不要で、取り外しや装着が容易にできます。カーバイトベルトは荒い番手から細かな番手まで揃っているのも、もともとは宝石やカボションの表面成形と研磨に使用されていた小物用のマシンです。スペースの限られた工房でも便利です。

曲面に対応可



商品コード 503988

8"伸縮ドラム

ドラム単体の販売もあります。中心のテレスコピック プッシングが付属されますので、1"、3/4"、5/8"、1/2"のシャフト軸径のマシンに装着できます。ドラムサイズは2種類。



商品コード 503988-

8"ドラム用
COVカーバイトベルト

#100、#320、#600、#1000



商品コード 503984

8"ドラム用
コルクベルト



商品コード 503985

8"ドラム用
フェルトベルト



商品コード 534109-2

ミニタージェット2

回転数：3500～35000RPM

停止トルク：3.6Ncm

φ2.34とφ3.0のコレットチャックが付属。

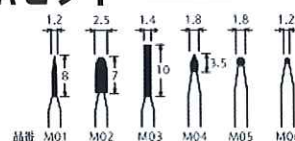
スピード調整つまみと正逆回転切り替えスイッチを装備した工業用モデル。電着ダイヤモンドバーを装着したサイン掘り、切削作業、穴開け、バリ取り等様々な加工に向いています。過負荷検知サーキットブレーカーが内蔵されております。

フットコントローラーもしくはフットON/OFFスイッチをオプションで追加すれば作業性UPします。



電着ダイヤモンドバー

Aセット 商品コード 534110



品番

M01

M02

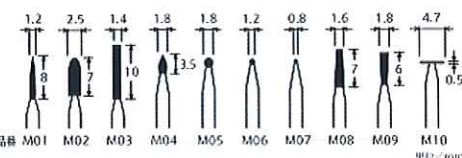
M03

M04

M05

M06

Bセット 商品コード 534111



品番

M01

M02

M03

M04

M05

M06

M07

M08

M09

M10

単位/mm

ガラスのバリ取り/サイン/アクセサリーの穴開けや成形などにご利用いただいています。ご希望の品番は単品でのご購入もできます。

軸径φ2.34mm

最高回転数：55000RPM

※電着ダイヤモンドバーは最高回転数55000RPMと書いていますが、バーのサイズによって変わります。特に太めのバーはゆっくりした回転で作業してください。ガラス加工の場合は、早い回転で回しても逆にトルクが落ちて空回りする場合があります。できるならゆっくり目の回転で初めて様子を見て作業してください。

ダイヤモンド粒度：#120～140

グラスター交換ドリル（ダイヤドリル・コアドリル）



グラスターダイヤドリル（コアドリル）

リムの内側にも外側にもダイヤコーティングしたコアドリルで滑らかな穴が開きます。実際に開く穴は表示のサイズよりも若干大き目に開きます。かならず冷却水をかけながらご使用ください。販売は1本単位で承ります。サイズは32mm、38mm、45mm、50mmの4種類。



GAIスピードビット

カーバイトチップを先端に施した特殊ドリルです。テーブルドリルやボール盤には置ききれないサイズの大きな作品や3Dの作品に穴を開ける際にとても便利なビットです。チャック式の電気ドリルに装着する事ができます。ドリルの先端に水をつけ、ゆっくりとした回転で穴を開けていってください。コアドリルの様に貫通の際の弾けが少なく作業はしやすいです。先端が尖っていますので下穴がなくても、ずれません。位置を決めるのにセロテープを貼って先端が滑らないようにして開始すると楽です。



この他、1/2" 12mm、3/16 4.7mm、5/16" 7.9mmもお取り寄せ可能です。



商品コード 532848-2

4Fパミス (5LB)

パミスはもともと火山岩を微粉状に粉碎したきめ細かな研磨剤です。コルクホイールやブラシホイール、MJホイールなどのプリポリッシュ段階で使用されます。この段階でほぼ鏡面手前に仕上げれば、最終段階のセリウムでの完成度も高くなります。



商品コード 539224

酸化セリウム (1LB)

ハイグレードの鏡面研磨用の研磨剤です。水で薄めてフェルトディスクやフェルトホイールに浸透させてプリポリッシュされた研磨面を最終仕上げします。

ドイツ ボーレ社の接着剤

建築、内装からガラス構築物、小物に至るまで世界中で高評価を得ているプロ仕様のものです。接着でお困りの場合は、ぜひ一度ご相談ください。

商品コード 603086-1

ボーレUV690-0 1L入/85g入

ガラスとガラスの他、ガラスと金属、木材や石、プラスチックなどの異質な物との接着も可能なUV接着材です。木材や石に対しては事前にテストを行ってからご利用ください。



商品コード 603080-2

ボーレ665-0 20g入

ガラスとガラスを接着する完全にクリアなUV接着材です。



商品コード 603081-2

ボーレ682-T 20g入

ガラスと金属の接着も可能なUV接着材です。できるだけ厚く接着することにより保持性が向上します。



商品コード 603084

UV接着剤用下処理クリーナー (250ml入)

ボーレの接着剤の接着性能を良くするための下処理用クリーナーです。



商品コード 602736

紫外線ランプUVL56

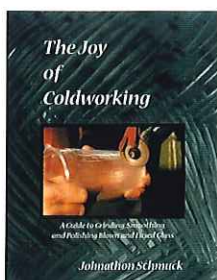


軽量でハンディなUV接着剤硬化用の特殊ランプです。ボーレUV接着剤の接着作業に相性の良い波長で照射作業ができ迅速で強固な接着ができます。比較的リーズナブルな価格も魅力です。100V電源が必要。サイズ81×378×64mm。

※紫外線を使用しない接着剤も多数あります。用途を詳しく弊社宛お問い合わせ下さい。

商品コード 906809

コールドワークの悦び (洋書)



ガラス作家のジョナサン・シューマックがバンドソー、ベルトサンダー、平盤、ダイヤホイールそして旋盤(せんぱん)等9種類の加工機の使い方を数多くの写真を併せて説明しています。

商品コード 520904

コールドワークテキスト (日本語)



カット、研磨、切子、グラヴィール、サンドブラスト等コールドワークに必要な基礎知識を数多くのイラストとテキストで詳しく解説してくれる。日本語では唯一の専門書です。

2021 機械関連カタログ

Machinery

【カタログ概要】

- ① 一工房または、お一人様一冊に限らせていただきます。大切に保管してください。
- ② 為替レートの急激な変化やメーカー側の価格改定により、お客様に事前に通知することなく価格を変更することもあります。何卒ご了承下さい。
ご発注前に最新の価格をご確認いただけますようお願い申し上げます。

【ご注文方法】

ご注文内容の間違いを防ぐため、ご注文商品の商品番号、商品名、及び数量を明記し
当社宛にFAXまたは営業担当のメールアドレスまでご連絡下さいますよう
お願い致します。念のため、お客様の所在地での電気周波数も合わせてご確認ください。

ご注文FAX番号:072-767-1097
代表Eメール:contact@ropex.com

【発送運賃】

一回のご注文商品金額が税抜き¥30,000以上の場合、当社にて負担致します。
(※沖縄県、北海道、離島は¥50,000以上)
ただし、特別梱包が必要な商品は、運送会社の方で特別運賃が
適用されますので、ご注文商品の金額が¥30,000を越した場合でも、追加運賃を
ご請求させて頂く場合がございます。

【お支払いについて】

海外メーカーの機械類につきましては、メーカー側へ特別に日本仕様にて製造を依頼しての
製作になるため、基本的には受注発注とさせていただいております。
お支払いが確認できた後の発注となり、
発注後のキャンセルは一切お受けできませんので、予めご了承下さい。



ロペックスインターナショナル株式会社