

バーミキュライトボードの使用説明

【ご使用前に】

バーミキュライトボードは、直接、キルンの底に敷いて下さい。キルンポストや支柱などの上に置いて浮かせた状態にすると温度上昇に伴い曲がる恐れがあります。

必ず一度860℃で最低30分以上、空焼きをしてください。その際、目視で煙や残留バインダーなどがまだ出ていないか確認してください。確認方法は端ガラスを、キルンのフタの隙間にかざし、湿気が残っている場合はガラスが曇ります。確実に湿気が無くなっていることが確認できたら、通常通り、離型ペーパーを敷くか、離型剤などを塗布して、再度十分乾燥させてから、焼成過程を始めるようにすれば、離型剤の焼き付き、失透現象、作品にエアーが入り膨らむなどの不具合を防ぐことができます。

ロペックスインターナショナル株式会社

バーミキュライトボードの使用説明

【ご使用前に】

バーミキュライトボードは、直接、キルンの底に敷いて下さい。キルンポストや支柱などの上に置いて浮かせた状態にすると温度上昇に伴い曲がる恐れがあります。

必ず一度860℃で最低30分以上、空焼きをしてください。その際、目視で煙や残留バインダーなどがまだ出ていないか確認してください。確認方法は端ガラスを、キルンのフタの隙間にかざし、湿気が残っている場合はガラスが曇ります。確実に湿気が無くなっていることが確認できたら、通常通り、離型ペーパーを敷くか、離型剤などを塗布して、再度十分乾燥させてから、焼成過程を始めるようにすれば、離型剤の焼き付き、失透現象、作品にエアーが入り膨らむなどの不具合を防ぐことができます。

ロペックスインターナショナル株式会社

バーミキュライトボードの使用説明

【ご使用前に】

バーミキュライトボードは、直接、キルンの底に敷いて下さい。キルンポストや支柱などの上に置いて浮かせた状態にすると温度上昇に伴い曲がる恐れがあります。

必ず一度860℃で最低30分以上、空焼きをしてください。その際、目視で煙や残留バインダーなどがまだ出ていないか確認してください。確認方法は端ガラスを、キルンのフタの隙間にかざし、湿気が残っている場合はガラスが曇ります。確実に湿気が無くなっていることが確認できたら、通常通り、離型ペーパーを敷くか、離型剤などを塗布して、再度十分乾燥させてから、焼成過程を始めるようにすれば、離型剤の焼き付き、失透現象、作品にエアーが入り膨らむなどの不具合を防ぐことができます。

ロペックスインターナショナル株式会社

バーミキュライトボードの使用説明

【ご使用前に】

バーミキュライトボードは、直接、キルンの底に敷いて下さい。キルンポストや支柱などの上に置いて浮かせた状態にすると温度上昇に伴い曲がる恐れがあります。

必ず一度860℃で最低30分以上、空焼きをしてください。その際、目視で煙や残留バインダーなどがまだ出ていないか確認してください。確認方法は端ガラスを、キルンのフタの隙間にかざし、湿気が残っている場合はガラスが曇ります。確実に湿気が無くなっていることが確認できたら、通常通り、離型ペーパーを敷くか、離型剤などを塗布して、再度十分乾燥させてから、焼成過程を始めるようにすれば、離型剤の焼き付き、失透現象、作品にエアーが入り膨らむなどの不具合を防ぐことができます。

ロペックスインターナショナル株式会社